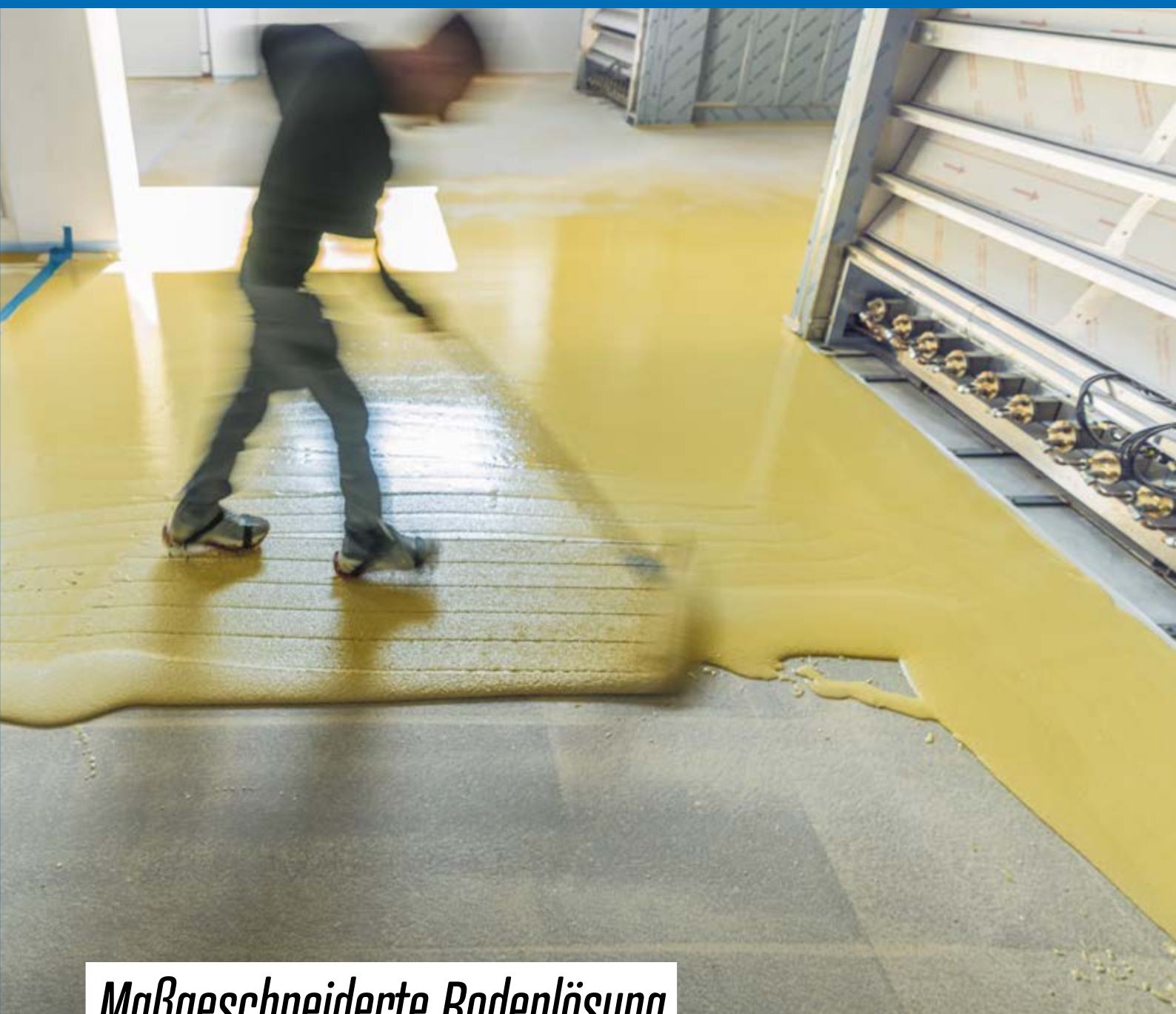


OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT **LEBENSMITTEL** HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Maßgeschneiderte Bodenlösung
- für maximale Belastung*

Das Objekt

Der Beck GmbH
Am Weichselgarten 12
91058 Erlangen-Tennenlohe

Bereich: Produktion
Flächengröße: 4.500 m²
Fertigstellung: August 2024

Bodenbelag:
Widerstandsfähiger
PU-BETON-Belag mit hoher
mechanischer, thermischer
Belastbarkeit in R11 V4

Flächentyp:
Verkehrsflächen im
Produktionsbereich

Anforderungen:
Fugenloser Belag mit hoher
thermischer, mechanischer
Beständigkeit sowie
hygienischen Eigenschaften,
ausgelegt für Produktions-
tätigkeiten



Insight: Schneller durch Beschleunigung

Die Versiegelung **CHEMORESIN PU-BETON 4080** bietet dank der Zugabe des Katalysators **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT** eine deutlich beschleunigte Aushärtung. Durch diese Optimierung kann die Aushärtungszeit um ca. 50 % reduziert werden, was einen erheblichen Zeitvorteil bei der Verarbeitung und Freigabe der Fläche darstellt – besonders bei zeitkritischen Bauprojekten stellt dies einen großen Vorteil dar.



Höhere Schichtdicke, speziell für Bereiche mit intensiver Beanspruchung.



Einbringen von Verankerungsnuten beim Verlegen von PU-BETON.

CHEMORESIN PU-BETON

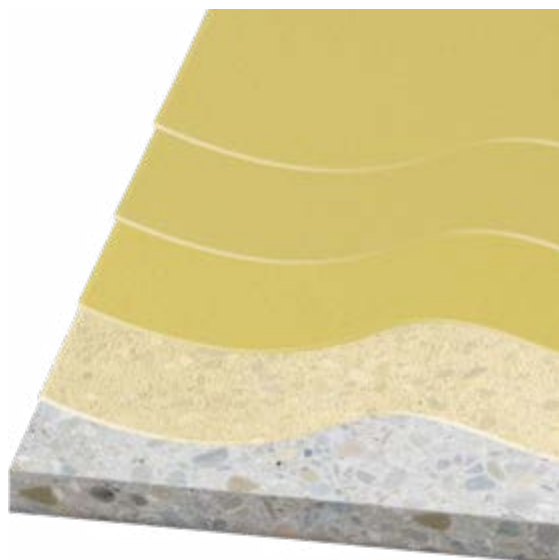
INDUSTRIE / (LEBENSMITTEL) FERTIGUNG UND PRODUKTION

In der Großbäckerei „Der Beck GmbH“ entstehen täglich Backwaren, eine Herausforderung für den Bodenbelag, der hohe thermische Beständigkeit, mechanische Belastbarkeit und hygienische Eigenschaften aufweisen muss. Heiße, bis zu 200 °C warme und schwere Regale aus den befahrbaren Öfen erzeugen durch das Befahren eine thermische Wechselbelastung auf dem Boden. Gleichzeitig sollte der Belag fugenlos, leicht zu reinigen sein, um den strengen Hygienestandards der Lebensmittelindustrie zu entsprechen.

Für dieses anspruchsvolle Projekt wurde auf die robusten **CHEMORESIN PU-BETON 4006 / 4009** Beschichtungen in R11 V4 gesetzt. Die beschleunigbaren Produkte kamen in unterschiedlichen Schichtdicken zum Einsatz. In stärker belasteten Bereichen wurde **PU-BETON 4009** (9 mm) verwendet, der für extreme mechanische Beanspruchung entwickelt wurde und Temperaturwechsel bis zu 150 °C (bei trockener

Wärme) problemlos standhält. Selbst die ständige Bewegung schwerer Regale auf Rollen hinterlässt weder Abrieb noch Beschädigungen. Der Boden kann mit Hochdruckreinigern und Dampfstrahlern gereinigt werden und bietet zudem eine sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber Reinigungsmitteln und anderen typischen Chemikalien der Lebensmittelverarbeitung.

Zur Vorbereitung wurden gezielt Verankerungsnuten in den geeigneten Untergrund eingefräst, um eine dauerhafte mechanische Verzahnung zu erzielen und die Spannungen während der Aushärtung aufzunehmen. Sie wurden gezielt an Rändern und Übergängen eingefräst, um den PU-BETON-Belag vor Ablösungen oder der thermischen Ausdehnungen zu schützen. Dies gewährleistet Stabilität und Langlebigkeit unter extremen Anforderungen in diesem Objekt.



Kopfversiegelung mit **CHEMORESIN PU-BETON 4080**
Zugabe des Katalysators **CHEMORESIN PU-BETON 4094 KAT**

Mörtelbelag mit **CHEMORESIN PU-BETON 4006/4009**
Abstreuerung mit **KLB-Quarzsand 0,3/0,8 mm**

Zwischen- und Ausgleichsschicht mit
CHEMORESIN PU-BETON 4045 (*Teilbereiche)

Grundierung mit
CHEMORESIN PU-BETON 4051

Mit Verlege-
video im Beitrag
 **YouTube**
@klbkoetzal

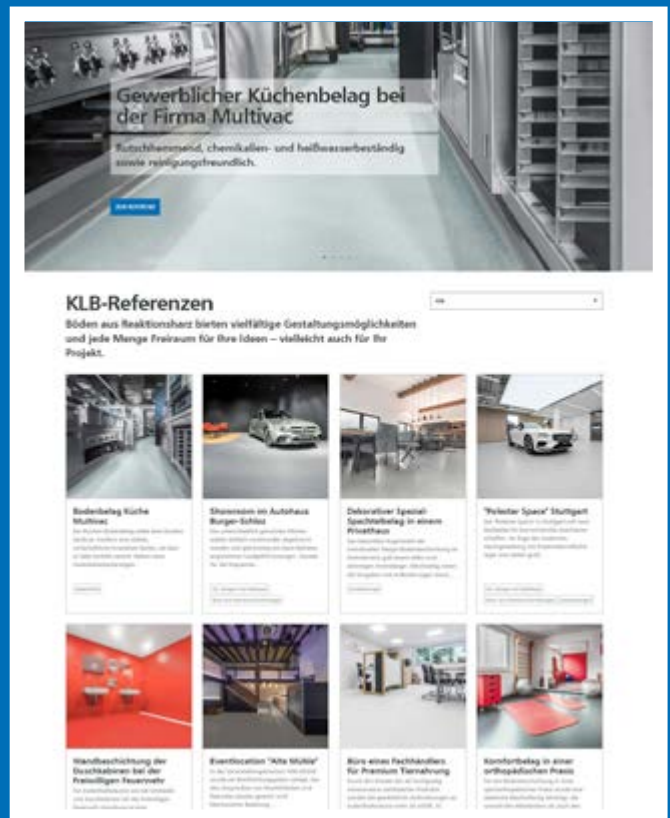


Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzel.de/systemfinder



www.klb-koetzel.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen

info@klb-koetzel.com

Telefon +49 8223 9692-0

Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



**Besuchen Sie
uns online.**

Facebook Instagram LinkedIn YouTube Twitter @klbkoetzel