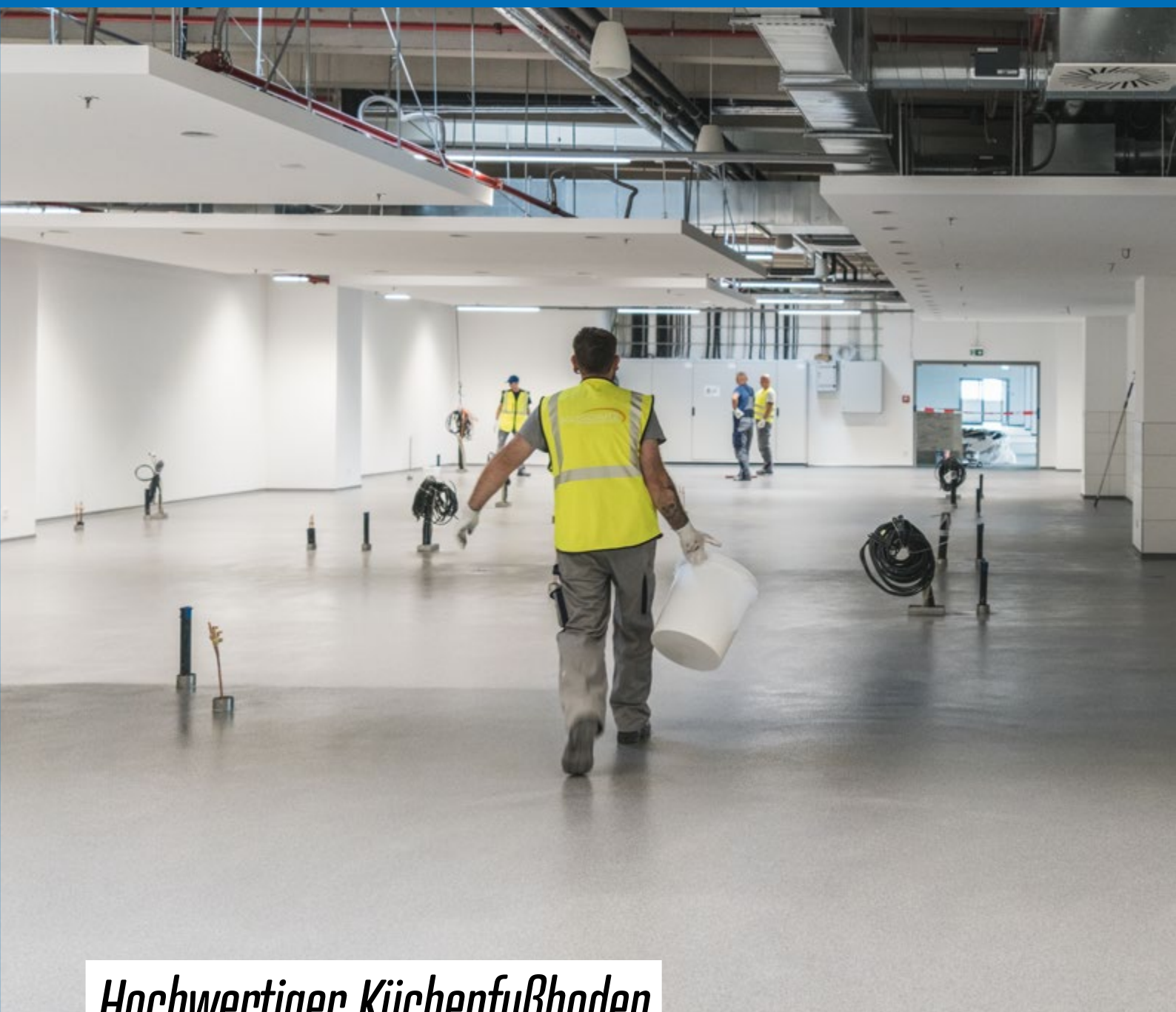


OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT **LEBENSMITTEL** HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Hochwertiger Küchenfußboden
vereint Design und Funktionalität*

Das Objekt

Groß- und Gewerbeküche
D-35394 Gießen

Bereich: Großküche und
Nebenbereiche

Flächengröße: 670 m²

Fertigstellung: Aug. 2024

Bodenbelag:
Großküchenboden

Flächentyp:
Kantine, Warmküche,
Spülküche, Nebenbereiche

Anforderungen:
Fugenlos, hygienisch leicht
zu reinigen

Farbton:
Hellgrau,
KLB-Colorsand CQS-4603



Insight: Abdichtung, die Standards setzt

Mit der Zertifizierung EAD 030352-00-0503 und dem allgemein bauaufsichtlichen Prüfzeugnis nach PG AIV-N „Prüfgrundsätzen Abdichtung im Verbund unter Nutzflächen“, ermöglicht das System H2 eine nach DIN 18534 - Abdichtung von Innenräumen - anerkannte Bauweise in **W3-I und Beanspruchungsklasse C**. Mit der Klasse C ist ein besonderer Nachweis für einen Einsatz in Bereichen mit zusätzlicher chemischer Einwirkung gegeben.



Verteilung der Kopfversiegelung KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484.



Ausbildung der Hohlkehle für einen fugenlosen und sauberen Abschluss.

System H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU

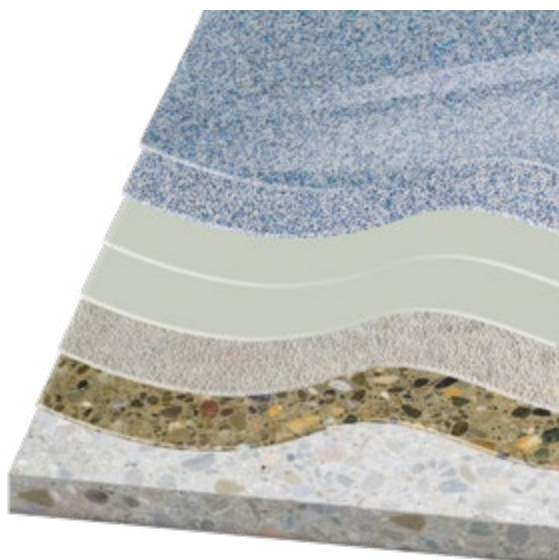
LEBENSMITTEL / GEWERBEKÜCHEN



In der Kantine mit einer Gesamtfläche von 670 m² wurde in verschiedenen Räumen das zertifizierte und geprüfte PU-Küchenfußbodensystem **H2 KLB KITCHEN LOW-VOC PU** erfolgreich eingebaut. Der Boden überzeugt durch seine einheitliche Verarbeitung und außergewöhnliche Farbbrillanz. Besonderes Augenmerk galt der Umsetzung der Fußbodenkonstruktion mit präziser Ausführung aller Anschlussdetails, um die Dichtigkeit des Gesamtbauwerks zu gewährleisten. Mit den geprüften Abdichtungen **CW 510/CW 512** wurden abdichtende, elastische und statisch rissüberbrückende 2K-PU-Produkte verwendet, um einen flüssigkeitsdichten Fußbodenaufbau im Verbund zu erstellen – die Abdichtung besitzt dabei eine **EAD 030352-00-0503** Zertifizierung und ein **AbP** nach **PG AIV-N** in Kombination mit der Nutzschicht.

Das **System H2** bietet Vorteile, die den spezifischen Anforderungen eines Küchenbodens gerecht werden. Fugenlose Übergänge und Hohlkehlen erleichtern die Reinigung und erfüllen hygienische Standards. Die Rutschfestigkeit R11 sorgt für Arbeitssicherheit, auch in nassbelasteten Bereichen.

Die abschließende Versiegelung mit **PU 484** sichert die sehr gute Chemikalien- und Fleckbeständigkeit als Nutzschicht und hält intensiven Belastungen stand. Somit haben stark färbende Flüssigkeiten oder aggressive Reinigungsmittel keinen negativen Effekt auf die Oberfläche. Die Zertifizierung des Systems nach Eurofins „Indoor Air Comfort Gold“ untermauert den hohen Qualitätsstandard und erhöht die Attraktivität für nachhaltige Bauvorhaben.



Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 484**

Beschichtung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 424**,
vollabgestreut mit **KLB-Colorsand CQS 0,3/0,8 mm**

2. Abdichtung **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510/CW 512**

1. Abdichtung **KLB-SYSTEM ABDICHTUNG CW 510/CW 512**

Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53**
Spezialgrund AgBB mit **KLB-Mischsand 2/1**,
offen abgestreut mit **KLB-Quarzsand**

Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 53**
Spezialgrund AgBB

Mit Verarbeiter-
video im Beitrag
 **YouTube**
@klbkoetztal

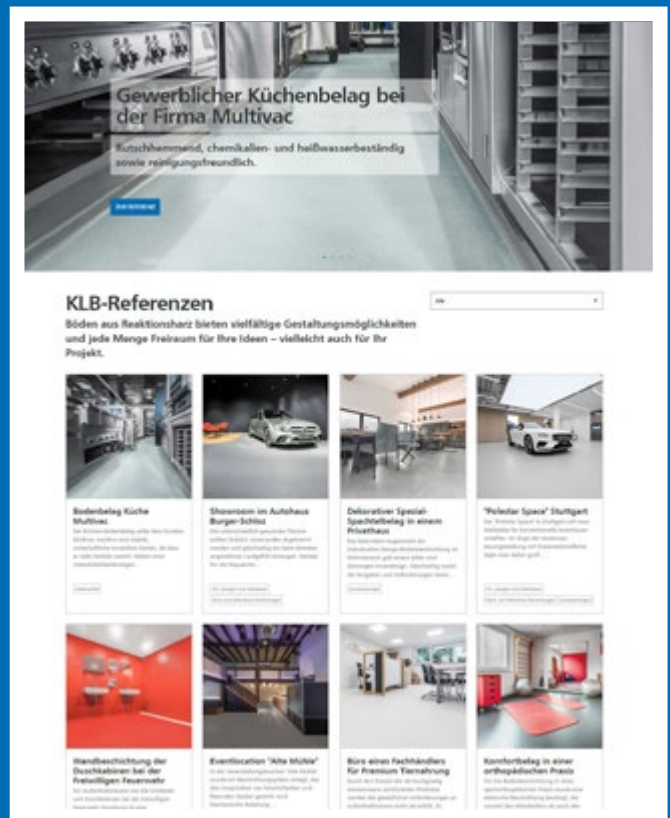


Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:



www.klb-koetzal.de/systemfinder



www.klb-koetzal.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzal.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



**Besuchen Sie
uns online.**

Facebook Instagram LinkedIn YouTube Twitter @klbkoetzal