

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



*Designbelag im Hofladen
mit partiColor®-Chips*

Das Objekt

Lebensmittelmarkt
Hofgut Rinderknecht
D-71131 Jettingen

Bereich: Hofladen
Flächengröße: 90 m²
Fertigstellung: Feb. 2023

Bodenbelag:
Mit partiColor®-Chips eingestreuter optisch ansprechender und beanspruchbarer Bodenbelag

Flächentyp:
Verkaufsfläche in einem Laden

Anforderungen:
Dekorativer Anspruch und gute Reinigungsfähigkeit mit geringer Anschmutzungsneigung

Farbton:
ca. RAL 7030



Insight: partiColor®-Chips-Einstreuung

Fußbodenbeschichtungen in Verkaufsräumen müssen ästhetische Anforderungen erfüllen und sowohl gut reinigungsfähig als auch fleckunempfindlich sein. Hierfür sorgen sogenannte Farbchips bzw. Flakes, die auf die fertig verlegte Beschichtung gestreut werden. Durch die Zusammenstellung der Chipsfarben erhält man eine individuelle, gering schmutzanfällige Oberfläche, die mit einem geeigneten Mattsiegel ein erhabenes Finish erhält.



Individueller Look durch eine große Auswahl an Chipsgrößen und -farben bei gleichzeitig guter mechanischer Belastbarkeit in hochfrequentierten Bereichen.

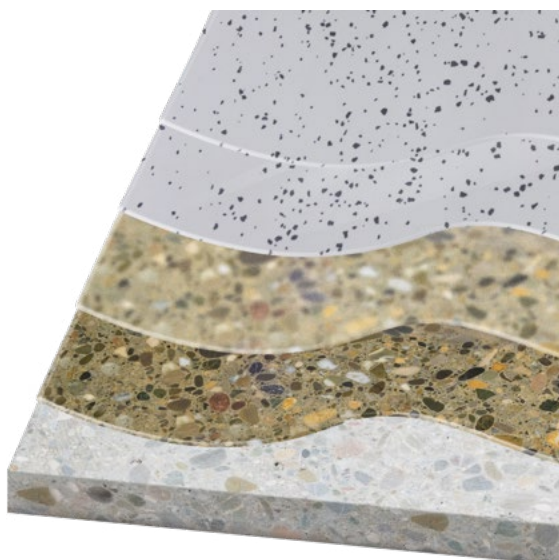
System G7 KLB DECOR LOW-VOC PU Light Sealed

BÜROS UND ÖFFENTLICHE EINRICHTUNGEN / DEKORATION UND DESIGN

Farbtonstabil, gut reinigungsfähig und vor allem verschleißfest: **System G7 KLB DECOR LOW-VOC PU Light Sealed** mit dekorativer Chipseinstreuung bietet eine hochwertige Lösung für verschiedene Anwendungsbereiche mit optischem Anspruch. Es besteht aus einer Grundierung und Kratzspachtelung aus **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**. Nach Auftrag der lichtstabilen Polyurethanbeschichtung erfolgt die Einstreuung mit **partiColor®-Chips** in der Größe 1 in zwei verschiedenen Farbtönen. Die Versiegelung **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882** verleiht dem Fußboden ein seidenglänzendes Finish mit guter chemischer und mechanischer Beständigkeit.

Durch die optisch lebhaft gestaltete Oberfläche fallen leichte Verschmutzungen oder Staub weniger auf. Dadurch eignet sich diese Art von Beschichtung perfekt für Verkaufsflächen oder andere Innenräume, in denen ein attraktiver, strapazierfähiger und gleichzeitig gut zu reinigender Boden gewünscht wird.

Der farbige Polyurethanharz-Belag passt perfekt zum Gesamtbild des neu eingerichteten Verkaufsraums und erfüllt hohe Qualitätsstandards. Bei direkter Sonneneinstrahlung durch die Schaufenster zeigt sich der hochwertige Belag auch langfristig lichtstabil.



Kopfversiegelung mit
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 882

Beschichtung mit
KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 410
und Chipseinstreuung mit **partiColor®-Chips Nr. 1**

Kratzspachtelung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57, gemischt mit
KLB-Mischsand 2/1

Grundierung mit
KLB-SYSTEM EPOXID EP 57

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone oder nutzen Sie folgenden Link, um zur digitalen Version zu gelangen:
www.klb-koetzal.de/referenzen/bueros-und-oeffentliche-einrichtungen/bodenbeschichtung-chipseinstreuung/



Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

Systemfinder
Für jedes Projekt das passende Bodensystem

Ich brauche einen Boden für ...

Besondere Anforderungen an meinen Boden ...

System A1 KLB INDUSTRIAL EP Standard
Stilles, strapazierfähiges Spezialharz-Belag für gewerbliche und industrielle Nutzung

System A2 KLB INDUSTRIAL EP Rapid
Schleifschleim- und rutschfest, glatter oder feingraufurierter Spezialharz-Belag

System A3 KLB INDUSTRIAL EP RX
Higienisierender, chemikalienbeständiger Spezialharz-Belag

System A4 KLB INDUSTRIAL EP Robust
Härtet, robuste Spezialharz-Belag

System A5 KLB INDUSTRIAL EP RX Robust
Rutschhemmender, robuster Spezialharz-Belag mit Granulat-Einlage

System A6 KLB INDUSTRIAL EP Scream
Glatte Spezialharz-Belag

System A7 KLB DECOR PHARMA EP Scream
Glatte Spezialharz-Belag

System A8 KLB INDUSTRIAL EP Structured
Glatte, strukturierte Spezialharz-Belag

www.klb-koetzel.de/systemfinder

Gewerblicher Küchenbelag bei der Firma Multivac
Rutschhemmend, chemikalien- und heißwasserbeständig sowie reinigungsfreundlich.

KLB-Referenzen
Böden aus Reaktionsharz bieten vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten und jede Menge Freiraum für Ihre Ideen – vielleicht auch für Ihr Projekt.

Bodenbelag Küche Multivac
Der Küchenbelag sollte den hohen Anforderungen an Hygiene und Reinigung genügen. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Showroom im Autohaus Bürger-Schloß
Ein modernisiertes, geschlossenes System sollte flexibel kombinierbar und leicht zu reinigen sein. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Dekorativer Spezial-Spachtelbelag in einem Privathaus
Ein besonderer Auftrag: Ein dekorativer, chemikalienbeständiger und leicht zu reinigender Belag für ein Privathaus. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

"Polaris Space" Stuttgart
Der "Polaris Space" in Stuttgart soll eine flexible, für Sonderanforderungen geeignete Fläche sein. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Wandbeschichtung der Duschcabins bei der Freizeitanlage Feuerwerk
Die Duschcabins der Freizeitanlage Feuerwerk sollten eine robuste, chemikalienbeständige und leicht zu reinigende Beschichtung erhalten. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Eventlocation "Alte Mühle"
In der Eventlocation "Alte Mühle" sollte ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System für die Eventlocation "Alte Mühle" sein. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Büro eines Fachhändlers für Premium Tiernahrung
Für die Beschichtung in einer spezialisierten Tiernahrung-Fachhandlung sollte ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System sein. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

Komfortbelag in einer orthopädischen Praxis
Für die Beschichtung in einer spezialisierten orthopädischen Praxis sollte ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System sein. Ein robustes, chemikalienbeständiges und leicht zu reinigendes System war die Voraussetzung für den Erfolg.

www.klb-koetzel.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen
info@klb-koetzel.de
Telefon +49 8223 9692-0
Telefax +49 8223 9692-100



Zertifiziert
nach ISO 9001.



**Besuchen Sie
uns online.**

Facebook Instagram LinkedIn YouTube Twitter @klbkoetzel