

OBJECT INSIGHT

EINBLICK IN GANZ BESONDERE OBJEKTE

INDUSTRIE KFZ, GARAGEN, PARKHÄUSER LANDWIRTSCHAFT LEBENSMITTEL HEALTHCARE BÜROS, ÖFFENTL. EINRICHTUNGEN AUSSENFLÄCHEN SONDERLÖSUNGEN



Produktionsflächen für Lebensmittel



KLB
KÖTZTAL

Das Objekt

Fabrik für die Produktion von Sonnenblumenöl des Herstellers PrJSC "MHP" UKR-24321 Ladyzhyn

Bereich: Produktion
Flächengröße: 3.540 m²
Fertigstellung: Sept. 2022

Bodenbelag:
Widerstandsfähiger PU-BETON-Belag mit hoher mechanischer Belastbarkeit und Chemikalienbeständigkeit

Flächentyp:
Verkehrsflächen im Produktionsbereich

Anforderungen:
Fugenloser Belag mit hoher chemischer Beständigkeit sowie hygienischen Eigenschaften, ausgelegt für Produktionstätigkeiten



Insight: Polyurethan-Beton im Einsatz

Mechanisch und chemisch, aber auch thermisch bietet PU-BETON höchste Beständigkeit und ist daher für besonders beanspruchte Böden bestens geeignet. Seine Vorteile zeigt dieser vor allem in der Lebensmittelindustrie bei ständiger Nassbelastung oder häufiger Reinigung. ETI
Ausführbar ist der Belag z.B. auch in Industriehallen mit hoher mechanischer Beanspruchung und Staplerverkehr.



Hohe thermische, chemische und mechanische Beständigkeit.



Robuster Nutzbelag mit gleichzeitig hygienischem Anspruch.

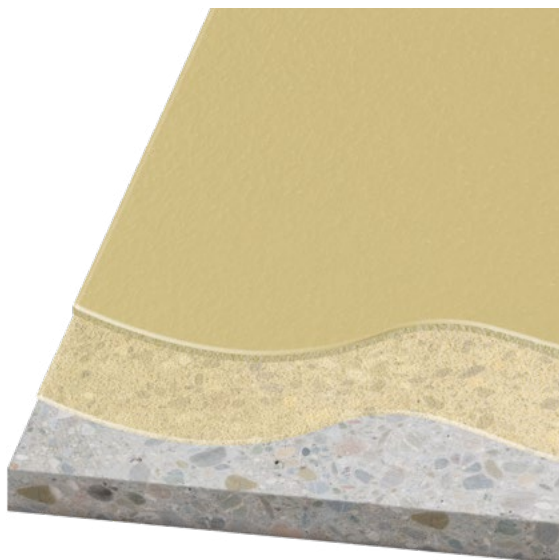
PU-BETON für Anforderungen auf höchstem Niveau

INDUSTRIE / FERTIGUNG UND PRODUKTION

In der Lebensmittelproduktion sind Industrieböden häufig sehr starken Belastungen durch Heißwasser und schnellen Temperaturwechseln, aggressiven Chemikalien und/oder hoher mechanischer Beanspruchung ausgesetzt. Da herkömmliche Reaktionsharzsysteme für diese extremen Anforderungen nur bedingt geeignet sind, kam für die Fertigungshalle des Lebensmittelproduzenten PrJSC "MHP" nur ein PU-BETON-Belag in Frage. Mit der Verwendung der gut haftfähigen **KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung** und dem nachfolgenden 3-komponentigen Polyurethan-Mörtelbelag **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** ergab sich eine hoch beanspruchbare und – speziell für die Nahrungsmittelherstellung – hygienische Bodenfläche in den chemikalienbelasteten Bereichen der Produktionshalle.

Mit seiner hohen mechanischen Beanspruchbarkeit ist der 6 mm dicke Mörtelbelag optimal für Produktionstätigkeiten und Staplerverkehr geeignet und weist eine schlagzähe, robuste Oberfläche auf.

Der feingriffige Belag in Rutschhemmstufe R9 kann mit Dampfstrahlern gereinigt werden, ohne die hochwertigen technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen. Anders als klassische Kunstharzbeläge hält **PU-BETON 4006** Temperaturen bis 90 °C problemlos stand. Fordert die Nutzung der Industriehalle oder die Art der Herstellung und Verarbeitung höhere Temperaturbeständigkeiten von bis zu 130 °C bei feuchter Wärme und bis 150 °C bei trockener Wärme, so bietet **PU-BETON 4009** eine Alternative.



Mörtelbelag mit
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006

Grundierung mit
KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung



Gute Böden haben ein System.

Weitere Systeme und Referenzen finden Sie auf unserer Website:

www.klb-koetzal.de/systemfinder

www.klb-koetzal.de/klb-referenzen

Bitte beachten Sie: Dieser Object Insight stellt einen beispielhaften Aufbau für einen speziellen Anwendungsfall dar. Er ersetzt keine qualifizierte, objektspezifische Beratung für Ihr Projekt. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“.



KLB KÖTZTAL Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25
 D-89335 Ichenhausen

info@klb-koetzal.com

Telefon +49 (0) 8223-9692-0

Telefax +49 (0) 8223-9692-100

Folgen Sie uns auch auf diesen Kanälen:



Zertifiziert
 nach ISO 9001.



www.klb-koetzal.de