

System F9

KLB CONDUCTIVE DIFFUSION LOW-VOC EP EX

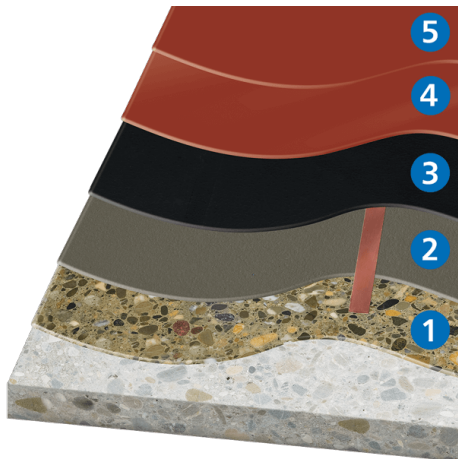
Wasserdampf-diffusionsfähiger, emissionsarmer, ableitfähiger Epoxidharz-Belag

Das Beschichtungssystem F9 eignet sich besonders bei Untergründen mit aufsteigender Feuchtigkeit oder erhöht feuchten, "wasserfesten" Untergründen. Das System findet Einsatz auf allen Böden, die aus technischer Sicht nicht dampfdicht beschichtet werden dürfen und gleichzeitig elektrisch ableitfähig sein müssen. Das System kann aber ebenso in der Elektro- bzw. Elektronikindustrie eingesetzt werden, wenn ESD-Schutz gefordert wird.

Einsatzbereiche des diffusionsfähigen Glattebelags sind z.B. die Überarbeitung von Magnesia- oder Calciumsulfatestrichen auf industriellen und gewerblichen Flächen mit mittlerer mechanischer Belastbarkeit.

Das System erfüllt die Anforderungen gemäß Indoor Air Comfort Gold Label Version 6.0 (2017). Dies garantiert eine regelmäßige Prüfung und Bestätigung der niedrigen Emissionen des Systems. Die Systemprodukte sind in diesem Aufbau zertifiziert für nachhaltiges Bauen nach DGNB, LEED oder Minergie ECO.

Alternative Systeme: [System F1](#) für EX-Schutz, [System F2](#) bei ESD-Anforderungen.



5. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD**
4. Beschichtung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 727**



Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2,0 - 2,5 mm
Kopfversiegelung (5)	KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 813 EL+/ESD **alternative Versiegelung mit EP 790 EL+ mit besserer Weichmacherbeständigkeit
Beschichtung (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 785 EL+
Leitlack (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund , darunter KLB-Kupferband
Kratzspachtelung (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 782 E Spachtelgrund* *alternativ mit EP 724 E Haftgrund Super unter Zugabe von Wasser und Quarzsand 0,3/0,8 mm
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 727 E* *alternativ mit EP 724 E Haftgrund Super unter Zugabe von Wasser
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

Einsatzbereich(e)

Sonderlösungen:

- Explosionsschutz Beschichtungen (ableitfähig)
- Emissionsarme Beschichtungen

Healthcare:

- Krankenhaus
- Pharmaindustrie
- Reinraum

Technische Eigenschaften*

Druckfestigkeit (EP 785 EL +)	> 50	N/ mm ²	DIN EN 196/1
Diffusionswiderstandszahl (EP 785 EL +)	1290	-	DIN EN ISO 12572
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke (EP 785 EL +)	(2mm) 2,6	m	DIN EN ISO 7783-2
Elektrischer Ableitwiderstand (EP 785 EL +)	(kombiniert mit EP 799 Ableitgrund) Ca. 10 ⁶	Ohm	DIN EN 61340-4-1
Shore-Härte D (EP 785 EL +)	80	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Zertifiziert emissionsarm nach „Eurofins Indoor Air Comfort Gold“. AgBB-konform und für Aufenthaltsräume geeignet.
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."